



COMUNE DI CAMPO NELL'ELBA
Provincia di Livorno

AREA AMMINISTRATIVA

DETERMINAZIONE N. 66 DEL 26/04/2024

**OGGETTO: MANIFESTAZIONI 2024 - IMPEGNO DI SPESA PER SALDO CONTRIBUTO
ALLA PRO LOCO DI MARINA DI CAMPO PER REALIZZAZIONE DEL X PALIO
UMORISTICO DEI SOMARI**

IL RESPONSABILE DELL'AREA AMMINISTRATIVA

Richiamati:

- il Decreto del Sindaco n.2 del 01.02.2024 di nomina del Segretario Generale Rossi dr. Antonella in sostituzione del responsabile area amministrativa;
- la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 13 del 15.03.2024, con la quale si è approvato il Bilancio di previsione finanziario 2024-2026, redatto secondo gli schemi di cui all'allegato 9 al D. Lgs. 118/2011, con unico e pieno valore giuridico;

Vista, inoltre, la Deliberazione di Giunta Comunale n.16 del 07.02.2024 con la quale è stato approvato il programma presentato dall'Associazione Pro Loco di Marina di Campo per la realizzazione del X Palio Umoristico dei Somari previsto per il giorno 17 marzo 2024, concedendo il patrocinio comunale, il supporto logistico ed un contributo economico di € 9.000,00 che trova copertura al Codice di bilancio 07/01/1040401/001 – Capitolo 107020502000/0 del Bilancio di Previsione 2023/2025, annualità 2024 in esercizio provvisorio;

Dato atto che la suddetta Deliberazione di G.C. n.16/2024 dava mandato al Responsabile dell'Area Amministrativa di predisporre gli atti amministrativi necessari al fine di erogare un acconto del 50% sul contributo concesso viste le esigenze manifestate dalla Pro Loco in sede di presentazione del programma della manifestazione (Giusta nota Prot. n.971 del 24.01.2024);

Vista la Determinazione dell'Area Amministrativa n.14 del 20.02.2024 con la quale è stata impegnata la spesa di € 4.500,00 quale acconto del 50% del contributo in oggetto, successivamente liquidata e pagata con Atto di liquidazione n.77 del 26.02.2024;

Richiamata la deliberazione del Consiglio Comunale n.7 del 05.03.2016 con la quale è stato approvato il vigente Regolamento Comunale per la concessione di provvidenze e del patrocinio del Comune di Campo nell'Elba;

Rilevato che il contributo da erogare costituisce comunque un rimborso delle spese da sostenere per l'organizzazione delle iniziative, ed è pertanto qualificabile come forma di incentivo e di promozione di attività sociali rivolte alla comunità, non potendolo intendere in alcun modo quale forma di sponsorizzazione, così come intesa dall'articolo 6 comma 9 del D.L. n.78/2010;

Vista la delibera n. 1075 del 23/12/2010 della sezione regionale di controllo della Corte dei Conti per la Lombardia, che fornisce delle indicazioni in merito all'applicazione dell'art.6 comma 9 D.L.78/2010, con particolare richiamo al divieto da parte delle Pubbliche Amministrazioni di effettuare spese per sponsorizzazioni;

Vista la rendicontazione delle spese sostenute dalla Pro Loco di Marina di Campo per la realizzazione della decima edizione del Palio Umoristico dei Somari, trasmessa con note

Prot. n.4179 del 04.04.2024, Prot. n.4247 del 08.04.2024 e Prot. n.4830 del 18.04.2024, dalla quale risulta ammissibile a contributo la spesa di € 4.277,17 al netto dell'acconto già liquidato;

Ritenuto necessario, pertanto, in esecuzione della Deliberazione di Giunta Comunale n.16 del 07.02.2024, approvare la rendicontazione di cui al punto precedente e registrare il necessario impegno di spesa per l'erogazione del saldo di € 4.277,17 all'**Associazione Pro Loco di Marina di Campo con sede a Campo nell'Elba in Piazza dei Granatieri di Sardegna, 200 – Cod. Fisc. e P.IVA 01710980499** con imputazione al Codice di Bilancio 07/01/1040401/001 - Capitolo 107020502000/0, annualità 2024, del Bilancio di previsione 2024/2026, dotato della necessaria disponibilità;

Visto il D. Lgs. n.118/2011 e ss. mm. e ii. ed in particolare l'Allegato 4/2;

Dato atto:

- che le obbligazioni giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili al momento della nascita dell'obbligazione imputandole all'esercizio in cui l'obbligazione viene a scadenza e quindi esigibile;
- che il pagamento relativo al presente incarico rientra nella disponibilità di cassa dello specifico capitolo del Bilancio di previsione 2024/2026 annualità 2024;

Dato atto inoltre del rispetto:

- dell'art.9 comma 2 della legge 102/2009 in merito alla compatibilità dei pagamenti con i relativi stanziamenti di bilancio e con le regole della finanza pubblica;
- di quanto previsto all'art.6 bis della Legge 241/90 e ss. mm. e ii. nonché di quanto previsto dal Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici;

Attestata la regolarità tecnica del presente atto, ai sensi di quanto previsto all'art. 147bis del D. Lgs. 267/2000;

Visto il D. Lgs. 267/2000 ed in particolare gli artt.107, 109, 151 e 183;

DETERMINA

Per quanto sopra descritto:

- 1 di approvare la rendicontazione presentata dall'Associazione Pro Loco di Marina di Campo di cui alle note Prot. n.4179 del 04.04.2024, Prot. n.4247 del 08.04.2024 e Prot. n.4830 del 18.04.2024, citate in premessa, dalla quale risulta un saldo a credito per l'Associazione, del contributo concesso, pari a € 4.277,17;
- 2
- 3 di impegnare, in esecuzione della Deliberazione di G.C. n.16 del 07.02.2024, la somma di € 4.277,00, quale saldo del contributo concesso con la medesima Deliberazione per la realizzazione della X edizione del Palio Umoristico dei Somari in oggetto, a favore dell'**Associazione Pro Loco di Marina di Campo con sede a Campo nell'Elba in**

Piazza dei Granatieri di Sardegna, 200 – Cod. Fisc. e P.IVA 01710980499 con imputazione al Codice di Bilancio 07/01/1040401/001 - Capitolo 107020502000/0, annualità 2024, del Bilancio di previsione 2024/2026 che presenta la necessaria disponibilità;

1

2 di dare, altresì, atto del rispetto:

- dell'art.9 comma 2 della legge 102/2009 in merito alla compatibilità dei pagamenti con i relativi stanziamenti di bilancio e con le regole della finanza pubblica;
- di quanto previsto all'art.6 bis della Legge 241/90 e ss. mm. e ii. nonché di quanto previsto dal Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici.

IL RESPONSABILE
ROSSI ANTONELLA
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)