



COMUNE DI CAMPO NELL'ELBA
Provincia di Livorno

AREA AMMINISTRATIVA

DETERMINAZIONE N. 200 DEL 23/10/2019

**OGGETTO: CIRCOLO CULTURALE LE MACINELLE - IMPEGNO DI SPESA PER
MANIFESTAZIONE "I CANTI DELL'ANIMA 2019"**

IL RESPONSABILE AREA AMMINISTRATIVA

Richiamati:

- il Decreto del Sindaco n. 15 del 16.09.2019 di individuazione dei Responsabili di Area;
- la Deliberazione del Consiglio Comunale n. 12 del 22.03.2019 con la quale si è approvato il Bilancio di previsione finanziario 2019-2021, redatto secondo gli schemi di cui all'allegato 9 al D. Lgs. 118/2011, con unico e pieno valore giuridico;

Richiamata la Deliberazione della Giunta Comunale n. 72 del 17 aprile 2019 con la quale si è deciso di concedere un contributo di € 500,00 al Circolo Culturale Le Macinelle con sede a Campo nell'Elba per la realizzazione del Concerto "I canti dell'anima 2019", dando atto che tale somma verrà erogata per l'importo massimo indicato previa rendicontazione delle spese effettivamente sostenute dal soggetto organizzatore dell'iniziativa, mediante imputazione al Codice di Bilancio 07/01/1040401/001 Capitolo 107020502000/0 Annualità 2019 - Bilancio 2019/2021;

Preso atto della rendicontazione trasmessa dal Circolo Culturale Le Macinelle con sede a Campo nell'Elba, acquisita al prot. n. 16997 del 17.10.2019, che rappresenta una spesa complessiva di € 500,01 e ritenuto di poterla approvare;

Richiamata la deliberazione del Consiglio Comunale n.7 del 05.03.2016 con la quale è stato approvato il vigente Regolamento Comunale per la concessione di provvidenze e del patrocinio del Comune di Campo nell'Elba;

Rilevato che il contributo da erogare costituisce un rimborso delle spese da sostenere per l'organizzazione delle iniziative, ed è pertanto qualificabile come forma di incentivo e di promozione di attività sociali rivolte alla comunità, non potendolo intendere in alcun modo quale forma di sponsorizzazione, così come intesa dall'articolo 6 comma 9 del D.L. n.78/2010;

Vista la delibera n. 1075 del 23/12/2010 della sezione regionale di controllo della Corte dei Conti per la Lombardia, che fornisce delle indicazioni in merito all'applicazione dell'art.6 comma 9 D.L.78/2010, con particolare richiamo al divieto da parte delle Pubbliche Amministrazioni di effettuare spese per sponsorizzazioni;

Ritenuto pertanto di dover effettuare il necessario impegno di spesa di € 500,00, al Codice di Bilancio 07/01/1040401/001 Capitolo 107020502000/0 Annualità 2019 - Bilancio 2019/2021 a favore del Circolo Culturale Le Macinelle con sede a Campo nell'Elba, Via della Porta 1, C.F. 91008490491;

Attestata la regolarità tecnica del presente atto, ai sensi di quanto previsto all'art.147bis del D. Lgs. 267/2000;

Visto il D. Lgs. n.118/2011 e ss. mm. e ii. ed in particolare l'Allegato 4/2;

Dato atto del rispetto:

- dell'art.9 comma 2 della legge 102/2009 in merito alla compatibilità dei pagamenti con i relativi stanziamenti di bilancio e con le regole della finanza pubblica;
- di quanto previsto all'art.6 bis della Legge 241/90 e ss. mm. e ii. nonché di quanto previsto dal Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici;

Dato atto inoltre che:

- le obbligazioni giuridicamente perfezionate sono registrate nelle scritture contabili al momento della nascita dell'obbligazione imputandole all'esercizio in cui l'obbligazione viene a scadenza e quindi esigibile;
- i pagamenti relativi all'impegno in questione rientrano nelle specifiche previsioni delle disponibilità di cassa attribuita, relativa allo specifico capitolo di bilancio per l'esercizio 2019, Bilancio 2019/2021;

Visto il D. Lgs. 267/2000 ed in particolare gli artt.107, 109, 151 e 183;

DETERMINA

1. di approvare la rendicontazione presentata dal Circolo Culturale Le Macinelle con sede a Campo nell'Elba, Via della Porta 1, C.F. 91008490491, acquisita al prot. 16997 del 17.10.2019, per la realizzazione del Concerto "I canti dell'anima 2019";
2. di effettuare, per i motivi sopra specificati, impegno di spesa di € 500,00 al Codice di Bilancio 07/01/1040401/001 Capitolo 107020502000/0 Annualità 2019 - Bilancio 2019/2021 a favore del Circolo Culturale Le Macinelle con sede a Campo nell'Elba, Via della Porta 1, C.F. 91008490491, quale contributo per la realizzazione del Concerto "I canti dell'anima 2019";
3. di dare, altresì, atto del rispetto:
 - dell'art.9 comma 2 della legge 102/2009 in merito alla compatibilità dei pagamenti con i relativi stanziamenti di bilancio e con le regole della finanza pubblica;
 - di quanto previsto all'art.6 bis della Legge 241/90 e ss. mm. e ii. nonché di quanto previsto dal Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici.

IL RESPONSABILE

LANDI SANDRA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)